

**Dostawa kompletnej kosiarki wysięgnikowej o zasięgu 6,00 – 6,50 m,
przystosowanej do współpracy z ciągnikiem rolniczym o mocy 100 KM i masie 4,5t**

Lp.	Wymagania minimalne	TAK/NIE
Ramię hydrauliczne		
1.	Zakres roboczy poziomy min 6 – 6,5 m od osi ciągnika do skrajnej krawędzi głowicy w mocowaniu centralnym	
2.	Obrót ramienia w poziomie min. 90 stopni,	
3.	Udokumentowana 3 zdjęciami w pracy, możliwość instalowania innych, nie objętych specyfikacją głowic roboczych - głowicami DEX-120 oraz TGR-155 produkcji Firmy ROLMEX	
4.	Niezależny od ciągnika układ hydrauliczny ze zbiornikiem oleju.	
5.	Chłodnica oleju z funkcją samooczyszczenia.	
6.	Ciężar ramienia 900-1000 kg (bez głowicy)	
7.	Sterowanie proporcjonalne joystickiem.	
8.	Dwa kierunki obrotu wału tnącego sterowane z kabiny załączane z panelu joysticka (w przypadku sterowania joystickiem)	
9.	Joystick z podłokietnikiem podtrzymującym łokieć	
10.	Włącznik rotora z przycisku na panelu joysticka	
11.	Elementy połączeniowe hydrauliki z głowicami min. 1" (Sucho-odcinające ISO-F)	
12.	Wysokość transportowa na ciągniku max. 2,8 m (względny bezp. Jazdy oraz ograniczenia parkowania)	
13.	Pompa żeliwna mała i duża – tandemowa, podwójna min. 70cc + 14cc	
14.	Przekładnia mechaniczne żeliwna – jednostanowiskowa na 1000 obr/min WOM	
15.	Ramię pierwsze w całości z profilu zamkniętego min. 120 x120 mm (lub większe)	
16.	Ramię wysuwne z profilu 110x110 (lub większe)	
17.	Wysuw ramienia w zakresie 0,8-1 m.	
18.	Rama kosiarki nierozłączna ze zbiornikiem oleju (usztynwiona konstrukcja)	
19.	Pierwszy amortyzator hydrauliczno-gazowy jako zabezpieczenie obrotu ramienia	
20.	Drugi amortyzator hydrauliczno-gazowy jako zabezpieczenie płynnej pracy pierwszego ramienia	
21.	Licznik godzin pracy	
22.	Obrót głowicy min. 190 stopni	
23.	Załączanie rotora elektroniczne, z bezpiecznikiem czasowym- elektronicznym dot. zmiany kierunku obrotów. Min. 30 sekund.	
Głowica do koszenia traw:		
1.	Szerokości robocza 115-125 cm,	
2.	Noże mocowane do rotora napędowego na jednolitych pierścieniach spawanych wokół rotora, mocowane śrubami o średnicy min 16 mm klasy 10,9	
3.	Moc na wale tnącym min. 54 KM,	
4.	Zębatka oraz czop napędowy z wieloklinem wymienne.	
5.	Obroty wału tnącego min 3000 obr/min	
6.	Noże typu Y min. 44szt., montowanych na śrubie	
7.	Średnica ciętych i rozdrabnianych odrostów min. 5cm	
8.	Łożyska baryłkowe na wale tnącym	
9.	Łożyska baryłkowe na wale podporowym	
10.	Silnik żeliwny	
11.	Napęd bezpośredni	

12.	Ciężar głowicy 300 – 330 kg	
13.	Głowica przystosowana do zamontowania na ramieniu hydraulicznym objętym niniejszą specyfikacją.	
14.	Dodatkowe otwory montażowe, zwiększające zasięg roboczy ramienia o min. 30cm	
15.	Dodatkowy płaszcz wewnętrzny głowicy z blachy trudnościeralnej	
16.	Płozy wymienne	
17.	Rolka podporowa w zakresie 120-135 mm	
18.	Ukryte smarowanie rolki podporowej (niewidoczne podczas pracy maszyną)	